

DesignCoat AS 1500 Aqua Sealing



- > perméable à la vapeur d'eau
- > émulsifiable dans l'eau
- > Applicable directement sur les revêtements céramiques
- > brillant



Description du produit

Vitrification à base de résine époxy bicomposante, brillante, émulsionnée à l'eau et ouverte à la diffusion. Résistante aux carburants, huiles et graisses, lessives diluées, acides, solutions salines concentrées et produits chimiques (voir liste de résistance).

Vitrification à faible sollicitation sur béton, chapes en ciment, magnésite ou sulfate de calcium dans les ateliers, entrepôts, laboratoires, locaux de vente et d'exposition, chaufferies, etc. Peut également être appliqué dans les zones humides comme vitrification des murs et des sols sur des revêtements céramiques.

Conditionnement

Seau	Suremballage	Palette
7.5 KG / KE	-	36 KE
1.5 KG / BKA	-	198 BKA

Stockage

À l'abri du gel, au frais et au sec sur caillebotis en bois dans l'emballage d'origine non ouvert 365 jours

Utilisation

Outils recommandés

Mélangeur électrique à vitesse lente, récipient de mélange adapté, pinceau, brosse, rouleau, grille de raclage, pulvérisateur Airless.

Mélange

Les composants A et B sont toujours livrés dans les proportions de mélange appropriées. Une balance doit être utilisée pour déterminer les quantités partielles. Mélanger soigneusement le composant A à l'aide d'un agitateur électrique à vitesse lente (environ 300 tr/min), puis ajouter le composant B et continuer à mélanger jusqu'à obtenir une consistance homogène et sans stries (environ 2 à 3 minutes). Pour la première couche, diluer le matériau avec 10 % d'eau, de même que pour la deuxième couche. Afin d'éviter toute erreur de mélange et/ou de proportion, le matériau

mélangé doit être transvasé dans un récipient propre et sec (rempoter) et remué à nouveau soigneusement.

Traitement

Le produit mélangé est appliqué à l'aide d'un outil approprié. Lisser au rouleau en croisant les passages.

Données techniques

Densité	Comp. A + B env. 1,3 g/cm ³
Viscosité	Comp. A + B env. 9 000 mPa*s
Couleur	Teintable selon le nuancier RAL, produit fini en stock : env. RAL 7032
Consommation	Environ 0,20 kg/m ² par couche (2 à 3 couches recommandées)
Dosage du mélange	A:B = 5:1
Durée en conservation en pot	env. 30 min.

Certificats de contrôle

Contrôlé selon (norme, classification, ...)

EN 1504-2:2005

Support

Supports adaptés

Exigences relatives aux supports minéraux :

Conformément aux exigences de la directive IBF (sols industriels en résine réactive), le support doit être sec, solide et exempt de substances séparatrices, qu'elles soient propres au matériau ou étrangères à celui-ci. Humidité résiduelle max. 6 % en poids, mesurée à l'aide d'un appareil CM.

Température du support supérieure à 12 °C et 3 K au-dessus du point de rosée ; adhérence moyenne 1,5 N/mm² ; adhérence minimale 1,1 N/mm².

Pour un système parfait

Produits système

Aqua Primer AP 2000, DesignCoat EP 150 Aqua Topcoat, DesignCoat VF Einstreuchips

Description

Système de résine époxy émulsifiable dans l'eau, composé de MurePrime AP 2000 Aqua Primer comme primaire pour supports minéraux, de DesignCoat AS 1500 Aqua Sealing comme scellement époxy perméable à la vapeur d'eau pour les surfaces de sol soumises à de faibles sollicitations, ainsi que de DesignCoat EP 150 Aqua Topcoat comme scellement de protection transparent et mat pour les surfaces soumises à la circulation piétonne et de véhicules. Pour une finition décorative, les DesignCoat VF Chips d'épandage peuvent être saupoudrés dans la deuxième couche encore fraîche de DesignCoat AS 1500 Aqua Sealing.

Informations sur le produit et consignes d'utilisation

Remarques concernant les matériaux :

- En cas d'utilisation en dehors de la plage de température et/ou d'humidité idéale, les propriétés du matériau peuvent changer de manière notable.
- Avant utilisation, tempérer les matériaux en conséquence !
- Afin de conserver les propriétés du produit, ne pas ajouter de matériaux étrangers !
- Respecter scrupuleusement les quantités d'eau à ajouter ou les indications de dilution !
- Vérifier la précision de la teinte des produits teintés avant utilisation !
- L'uniformité de la couleur ne peut être garantie qu'au sein d'un même lot.
- La formation de la teinte est fortement influencée par les conditions ambiantes.
- Ouvrir le récipient avec précaution et bien mélanger le produit !
- Utiliser une balance pour mélanger des quantités partielles !
- Après le mélange, les résines réactives doivent être utilisées le plus rapidement possible.
- Les systèmes à base d'eau ont une durée de conservation limitée après dilution avec de l'eau ; nous recommandons donc de les utiliser le plus rapidement possible.
- Pour les systèmes à base d'eau, la quantité d'eau indiquée par le fabricant ne doit être ajoutée qu'après avoir mélangé les composants A et B.
- Toujours bien laisser sécher/durcir les apprêts.
- Tenir compte de l'odeur des systèmes à base de solvants.
- Les résines réactives appliquées sont praticables après 1 jour à une température constante de + 20 °C, résistantes aux contraintes mécaniques après 3 jours et aux contraintes chimiques après 7 jours.
- L'exposition aux UV et à certains produits chimiques peut entraîner une décoloration ou un jaunissement de la surface, qui n'affecte toutefois pas la fonctionnalité et l'aptitude à l'emploi du revêtement.
- Les désignations de teintes indiquées (RAL, NCS,...) doivent être comprises comme une description des teintes sans engagement par rapport aux nuanciers d'origine. - En cas d'utilisation de différents produits (sur le même objet), une correspondance absolue des teintes ne peut être garantie, même si les désignations de teintes sont identiques. - Tenir compte du changement de teinte lors de l'ajout de sable de quartz, d'agents thixotropiques, d'agents de suspension ou autres !
- Les quantités restantes déjà mélangées et non utilisées doivent être mélangées avec du sable de quartz (dégagement de fumée).

Remarques concernant l'environnement :

- Ne pas utiliser à des températures inférieures à + 5 °C !
- La plage de température idéale pour le matériau, le support et l'air est comprise entre + 15 °C et + 25 °C.
- La plage d'humidité relative idéale est comprise entre 40 % et 60 %.
- Une humidité élevée et/ou des températures basses ralentissent le séchage, la prise et le durcissement, tandis qu'une humidité faible et/ou des températures élevées les accélèrent.
- Pendant les phases de séchage, de réaction et de durcissement, veillez à assurer une ventilation suffisante ; évitez les courants d'air !
- Protégez le produit des rayons directs du soleil, du vent et des intempéries !
- Protégez les éléments de construction adjacents !
- La température du support doit être supérieure d'au moins 3 K au point de rosée. (La température du point de rosée peut être déterminée à l'aide d'un tableau des points de rosée, en fonction de l'humidité relative et de la température de l'air ambiant.)
- Pendant la phase de réaction, protéger contre les impuretés (poussière, insectes, feuilles mortes, etc.) !
- Si le délai de 48 heures entre les différentes étapes de travail est dépassé, procéder à un ponçage intermédiaire !
- Dans les zones exposées aux UV, nous recommandons des systèmes résistants au jaunissement.
- Adhérence : moyenne : $\geq 1,5$ MPa ; valeur minimale : 1,1 MPa
- Humidité résiduelle maximale (mesure CM) : 4 % en poids ; pour les systèmes ouverts à la diffusion : 6 % en poids
- Le support doit être prétraité à l'aide de procédés mécaniques appropriés.

Conseils :

- Nous recommandons généralement de réaliser au préalable une surface d'essai ou de tester le produit à l'aide d'un petit essai.
- Respecter les fiches techniques de tous les produits MUREXIN utilisés dans le système.
- Pour les travaux de retouche, conserver un produit original non altéré du lot correspondant.
- Afin d'éviter les raccords et les transitions visibles entre plusieurs bandes de travail, celles-ci doivent être posées en quinconce sur les grandes longueurs !
- Les contraintes mécaniques abrasives et rayantes entraînent des traces d'usure.
- Le contact avec des pneus de voiture ou d'autres plastiques contenant des plastifiants peut entraîner une décoloration, des marques ou un ramollissement de la surface.
- Pour les structures définies en termes de classes de résistance au glissement, de classes de résistance au feu et de conception décorative des surfaces, voir la rubrique « Service » sur www.murexin.com.
- Afin de réduire la température, les odeurs et la fumée dégagées par les résidus déjà mélangés et qui ne sont plus utilisés, nous recommandons de les mélanger à temps avec du sable de quartz !

Nos indications sont des valeurs moyennes déterminées dans des conditions de laboratoire. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles, les valeurs indiquées peuvent varier légèrement d'une livraison à l'autre sans que cela n'affecte la qualité du produit.

Consignes de sécurité

Les informations spécifiques au produit concernant la composition, la manipulation, le nettoyage, les mesures appropriées et l'élimination figurent dans la fiche de données de sécurité.

Limitation et surveillance de l'exposition

Équipement de protection individuelle :

Mesures générales de protection et d'hygiène :

- Tenir à l'écart des aliments, des boissons et des aliments pour animaux.
- Enlever immédiatement les vêtements souillés ou imprégnés.
- Se laver les mains avant les pauses et à la fin du travail.
- Ne pas inhaler les gaz/vapeurs/aérosols.
- Éviter tout contact avec les yeux et la peau.

Protection respiratoire :

Protection respiratoire recommandée.

- En cas d'exposition brève ou faible, utiliser un appareil respiratoire filtrant ; en cas d'exposition intense ou prolongée, utiliser un appareil respiratoire autonome.

Protection des mains : gants de protection.

Matériau des gants

- Caoutchouc nitrile

- Le choix d'un gant approprié dépend non seulement du matériau, mais aussi d'autres caractéristiques de qualité et varie d'un fabricant à l'autre. Le produit étant une préparation composée de plusieurs substances, la résistance des matériaux des gants n'est pas prévisible et doit donc être vérifiée avant utilisation.

Temps de pénétration du matériau des gants

- Le temps de pénétration exact doit être demandé au fabricant des gants de protection et respecté.

Protection des yeux : lunettes de protection hermétiques.

Protection du corps : vêtements de protection.

Les informations fournies dans cette fiche technique sont basées sur notre longue expérience de nos produits et l'état actuel de nos connaissances. Cette fiche technique est fournie à l'acheteur sans aucune obligation contractuelle, y compris induite par la vente du produit. Nous garantissons la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente. L'utilisation de nos produits est réservée à des spécialistes et/ou des personnes compétentes et qualifiées avec les aptitudes correspondantes d'un artisan. L'utilisateur est responsable de l'exécution professionnelle de son travail, même en cas de demande d'informations complémentaires. Par principe, nous recommandons d'appliquer le produit sur une surface d'essai ou de réaliser une série de petits essais avant l'application proprement dite du produit. Du fait de la nature des travaux, il est impossible de couvrir tous les cas d'application possibles, présents et futurs ainsi que leurs particularités. Les indications considérées comme connues par des spécialistes ont été ignorées.

En outre des fiches techniques, les normes et les directives techniques en vigueur dans la Communauté européenne et le pays d'utilisation du produit en ce qui concerne les matières, le support et la structure subséquente doivent être observées ! Pour de plus amples informations, veuillez nous contacter. La publication d'une nouvelle version rend celle-ci caduque.

Les versions actuelles des fiches techniques et de sécurité ainsi que des conditions générales de vente sont disponibles en ligne sur notre site Internet www.murexin.com.